

# Liefervorschrift für Vormaterial

K2V03F03\_R03\_Liefervorschrift Vormaterial.doc  
Stand: 01.06.2010 Seite 1 / 3



Franz Pauli GmbH & Co. KG  
Postfach 1008 · 59463 Ense-Parsit  
Hauptstraße 24 · 59469 Ense-Parsit  
Telefon 029 38 / 987-0  
Telefax 029 38 / 987 299

## Liefer- und Verpackungsvorschrift

### Bandstahl

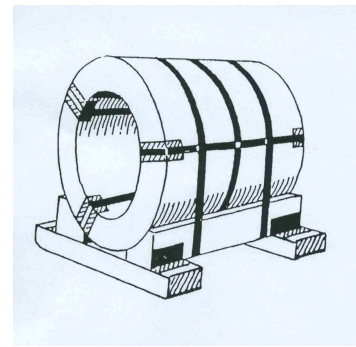
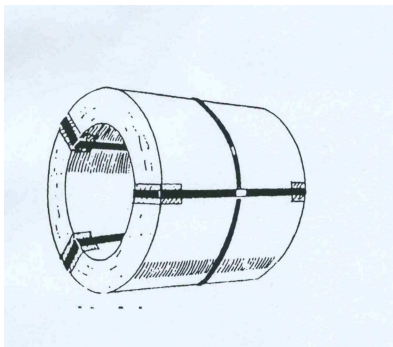
Soweit in den Bestellunterlagen keine abweichenden oder ergänzenden Vorgaben angegeben werden gelten für die Anlieferung von Bandstahl nachfolgende Liefer- und Verpackungsvorschriften:

- Ringinnendurchmesser: 500 – 510mm
- Ringaußendurchmesser: max. 1.500mm
- Bandbreitentoleranz bei Material mit geschnittenen Kanten: +/-0,20mm
- Bandbreitentoleranz bei Material mit runden Kanten: +/-0,10mm
- maximales Ringgewicht: 2,5 to. ; zulässige Abweichung max. +0 / -20%
- max. Bundgewicht: 5 to.
- stehende Verladung. Anlieferung auf Paletten nur nach Absprache. Max. Gewicht 2,5 to.
- Einbindung jedes Rings 1x längs – 3 x quer, bis 3mm Materialstärke mit eingelegtem Distanzstück am Bandende zum besseren Durchtrennen des Verpackungsbandes.
- Anforderungen / Eigenschaften des Materials nach Norm
- frei von Schweißnähten
- Oberfläche leicht gefettet, RoHS-konform
- Oberfläche ohne Farbsignierung / Stempelung

Der Lieferschein und jedes Coil muss folgenden Angaben aufweisen:

- Lieferant
- Ringgewicht
- Abmessung
- Güte
- Charge
- Bestellnummer
- Pauli Artikelnummer

Auf Anforderung ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204, mit Angabe der chemischen und mechanischen IST- und SOLL-Werte, innerhalb eines Werktages vorzulegen.



Erstellt / Geändert

01.06.2010 ; D. Schenzer

Freigegeben durch

D. Schenzer

# Liefervorschrift für Vormaterial

K2V03F03\_R03\_Liefervorschrift Vormaterial.doc  
Stand: 01.06.2010 Seite 2 / 3



Franz Pauli GmbH & Co. KG  
Postfach 1008 · 59463 Ense-Parsit  
Hauptstraße 24 · 59469 Ense-Parsit  
Telefon 029 38 / 987-0  
Telefax 029 38 / 987 299

## Sondervorschrift für Packenwicklung:

- Ringinnendurchmesser: 500 – 510mm
- Ringaußendurchmesser: max. 1.000mm
- Ringhöhe: 300mm
- Bandbreitentoleranz bei Material mit geschnittenen Kanten: +/-0,20mm
- Bandbreitentoleranz bei Material mit runden Kanten: +/-0,10mm
- maximales Ringgewicht: 1,0 to. ; zulässige Abweichung max. +0 / -20%
- Einbindung jedes Rings 1x längs – 3 x quer
- Anforderungen / Eigenschaften des Materials nach Norm
- Deutliche, von aussen erkennbare Kennzeichnung von Schweißnähten
- Oberfläche leicht gefettet, RoHs-konform
- Oberfläche ohne Farbsignierung / Stempelung



Erstellt / Geändert

01.06.2010 ; D. Schenzer

Freigegeben durch

D. Schenzer

# Liefervorschrift für Vormaterial

K2V03F03\_R03\_Liefervorschrift Vormaterial.doc  
Stand: 01.06.2010 Seite 3 / 3

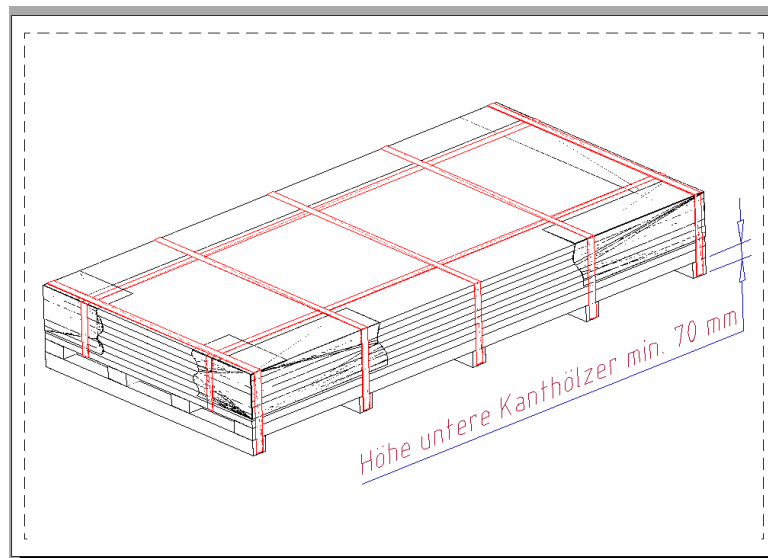


Franz Pauli GmbH & Co. KG  
Postfach 1008 · 59463 Ense-Parsit  
Hauptstraße 24 · 59469 Ense-Parsit  
Telefon 029 38 / 987-0  
Telefax 029 38 / 987 299

## Tafelmaterial

Soweit in den Bestellunterlagen keine abweichenden oder ergänzenden Vorgaben angegeben werden gelten für die Anlieferung von Tafelmaterial nachfolgende Liefer- und Verpackungsvorschriften:

- Längshölzer müssen einen ausreichend Schutz vor Durchbiegung gewährleisten. Bei einem Materialgewicht von über 1.5 to. sind mindesten 3 Hölzer mit einer Mindeststärke von 70mm einzusetzen.
- Querhölzer müssen eine Mindeststärke von 70mm haben.
- Die oberste und unterste Tafel müssen ausreichend vor Feuchtigkeit, Beschädigung und Korrosion geschützt werden.
- Die Kanten sind mit Kantenschutz zu versehen.
- max. Gewicht je Palette 2 to.
- Einbindung jeder Palette 2x längs – min. 3 x quer
- Anforderungen / Eigenschaften des Materials nach Norm
- frei von Schweißnähten
- Oberfläche leicht gefettet
- Oberfläche ohne Farbsignierung / Stempelung
- Die Palettengröße ist der Tafelgröße anzupassen. Lieferungen mit abweichender Palettengröße zur Tafelgröße bedarf der vorherigen Absprache.



Der Lieferschein und jede Palette muss folgenden Angaben aufweisen:

- Lieferant
- Palettengewicht
- Anzahl Tafeln
- Abmessung
- Güte
- Charge
- Bestellnummer
- Pauli Artikelnummer

Auf Anforderung ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204, mit Angabe der chemischen und mechanischen IST- und SOLL-Werte, innerhalb eines Werktages vorzulegen.

Erstellt / Geändert

01.06.2010 ; D. Schenzer

Freigegeben durch

D. Schenzer